CM Engineering srls Servizi di Ingegneria

07100 Sassari - via Mazzini, 2d - tel.: 334 7850117 - e-mail: cmingegneria1@gmail.com

COMUNE DI CHEREMULE

PROVINCIA DI SASSARI

Progetto per recupero ambientale del sito dismesso in località Monte Cuccuruddu

PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO

COMPUTO METRICO ESTIMATIVO

| TAVOLA | DATA | I COMMITTENTI Amministrazione Comunale di Cheremule |
|--------|---------------|--|
| | DICEMBRE 2018 | |
| | AGGIORNAMENTO | |
| В | | IL PROGETTISTA Ing. Claudia Moro |
| | SCALA | |
| | | |

| LAYORIA MISURA I Rivestimento di scarpate mediante rete metallica a doppia torsione - PE 0006.000 Rivestimento di scarpate mediante stesura di rete metallica zincata e plastificata. L'esecuzione comprende: stesura di una rete metallica a doppia torsione zincata e plastificata. L'esecuzione comprende: stesura di una rete metallica a doppia torsione zincata e plastificata, di maglia esagonale tipo 6x8 cm e filo di diametro minimo di 2.2 mm (conforme alle Norme UNI EN 10228-3) tessuto e on tarifato in ferro (conforme alle Norme UNI EN 10218) e ricoperto da un rivestimento plastico (conforme alle UNI EN 10245-2 e 10245-3) di spessore minimo 0,4 mm, il tutto debitamente teso ed ancorato al substato mediante barrette con flangia e dado o chiodi in tondino di ferro acciaioso, and aderenza migliorata di diametro minimo di 14 mm, aventi lunghezza finfissa non inferiore a 40 cm e massima 200 cm e con l'estremità libera suggomata ad U o con golfara con speciali piastre di ripartizione, di spessore di circa 7 mm, a forma quadrata dotate di zanche di fissaggio e di un foro centrale per il posizionamento della barra rigida e di apposite nervature atte ad un suo opportuno irrigidimento o comunque adatta al fissaggio della rete, compreso il fissaggio in testa e al piede della fune d'acciaio, il tutto nelle quantità tali da garantite la stabilità e l'aderenza della rete alla scarpata. Nel caso di stesura per fasce purallele dovrà essere garantita la sovrapposizione e la continuità mediante cuciture in ferro zincato e plasticato di diametro uguale al filo della rete. Comprese forniture, operazioni di posa come sopra descritto e quanto specificato in capitolato per rendere il lavoro finito a regola d'arte fascia come da elaborati progettuali SOMMANO metri quadri Parziale LAVORI A MISURA euro | ELYORIA MISUKA Rivedimento di scarpate mediante reis mendifica a deppia tovicne- depoli recisione di scarpate mediante reis mendifica a deppia tovicne- doppia recisione di scarpate mediante reis mendifica a deppia tovicne- doppia recisione inclando atessana di cric mediante apposita depoli recisione inclando atessana di cric mediante allo Some UNI IN 1022-3 i sensito con tralitato in ferro (conforme alle Norme UNI IN 1022-3 i) sensito con tralitato in ferro (conforme alle Norme UNI IN 1022-3 i) sensito con tralitato in ferro (conforme alle Norme UNI IN 1022-3 i) sensito con tralitato in ferro (conforme alle Norme UNI IN 1022-3 i) sensito con tralitato in ferro conforme alle Norme UNI IN 1022-3 i) sensito con tralitato in ferro conforme alle Norme UNI IN 1023-3 i excipere di sono di consolitato della reconsolitato della reconsolitato, and attenza miglicenta, di diametro minimo di i Huma, avventi hughezza arlista non inferiore a 40 con cansata 200 con co con Cesteranta libera speciatore di cite a 7 man. a formi quadatra dotta: di azuabe di l'eseggio e di un fino certatto della reco, comproni di finanzia pragniale e di apposite nervature atte ad un suo opportuno irrigolimento o communga endatta al frassico della reco, comproni di finanzia pragniale e di apposite nervature atte ad un suo opportuno irrigolimento o communga endatta al frassico della reco, comproni di finanzia pragnale di divi ne servatione della reco, comproni di finanzia pragnale di divi ne servatione di finanzia di di autica con producti di inconsolitato di contralita di di autica di au | Num.Ord. TARIFFA | DESIGNAZIONE DEI LAVORI | DIMENSIONI | | | | | IMPORTI | |
|--|--|---------------------|--|------------|-------|-------|--------|----------|----------|------------|
| LAYORI AMINI RA Rivestimento di scarpate mediante sete metaltica a deppia torsone Rivestimento di scarpate mediante sete metaltica a deppia torsone Rivestimento di scarpate mediante sette metaltica a deppia torsone ancata e plastificata, di maglia esagonale tipo 688 ene el tito di dilumeri mirimo di 2,2 mm (controlme alle Norme UNI EN 10223 -3) sessuoi con tratitatio ni ferro (conforme alle Norme UNI EN 10223 -3) sessuoi con tratitatio ni ferro (conforme alle Norme UNI EN 10223 -3) sessuoi con tratitatio ni ferro (conforme alle Norme UNI EN 1023 e ricoperto dei un inventimento di 2,2 mm (conforme alle Norme UNI EN 1023 - 4) sessuoi con tratitatio ni ferro (conforme alle debitamente tese ed autocune il abbattato mediante barreta con l'unigate e datas o checiati in limitimo di ferro accisione, ani alternara unigiorata, di dameteo minimo di 14 mm, aventi inaglezza infessa uno inferenze al 3 mm e messimo 2010 en se con l'estraroni di thena sagonata ad U o cua godina con speccali piastre di ripartizione, ci possore el citera 7 mm, a forma qualma del control di zondo di e di apposite nervature atte ad un suo opportuno irrigilimento e commune adatta ai frossogia dida ente, compressi i fissaggio in resta e al piede della fune d'accisio. il tutto cale in securito ri resta e al piede della fune d'accisio. il tutto cale in securito ri resta e al piede della fune d'accisio. il tutto cale in securito ri resta e al piede della fune d'accisio. il tutto cale in securito ri resta e al piede della fune d'accisio. il tutto cale in securito ri resta e al piede della fune d'accisio. il tutto cale in securito ri resta e al piede della fune d'accisio. il tutto cale in securito ri resta e al piede della fune d'accision. il tutto cano di securito per preface parallele d'orni eserce guantità tal del gamattice in statista del rividente della resta. Firatale LAVORI A MISURA curo TOTALE curo Chercande. 14/12/2018 Il Trenice In | LAVORI A MINITEA Revestinates di scappar mediante reen netallicia a doppia toricine - PF.0000000 Revestinate di scarpare mediante stessura di reta rentallate anicata e doppia toricine zineata e plastificata, di maglia esagonale spo dell cin e filo di danento minimo del 2 can incottorine alla None (NN INV 10223-3) ressori cen traffata in forma (erriterna dale Norre (NN INV 10223-3) ressori cen traffata in forma (erriterna dale Norre (NN INV 10223-3) ressori cen traffata in forma (erriterna dale Norre (NN INV 10223-3) ressori cen traffata in forma (erriterna dale Norre (NN INV 10223-3) ressori cen traffata in forma (erriterna dale Norre (NN INV 10223-3) ressori cen traffata in forma (erriterna dale Norre (NN INV 10223-3) ressori cen traffata in forma (erriterna dale Norre (NN INV 10223-3) ressori centra da substato modiante barrete con flangia e dade so chiadi in residenti a firenza del ressoria dale norre con flangia e dade so chiadi in residenti da forma (erriterna dale norre erriterna dale norre erriterna del su secondo del tabarra rigida e di apposite norretture atte al un seo opportuno irrigidiamento o communga entatu al fissaggio e del posicionamento del tabarra rigida e di apposite norretture atte al un seo opportuno irrigidiamento o communga entatu al fissaggio esperimento, repersionale di posicionario erriterna del restorio del restorio del respondo da forma erriterna del restorio del restor | | | par.ug. | lung. | larg. | H/peso | Quantità | unitario | TOTALE |
| Revestimento di scarpate mediante nette metallica a doppia torsione - PP-0006.00 Revestimento di scarpate mediante testerari di rete metallica y anche degiante torsione. L'occarione comprende sessione di una rete metallica a despia torsione. Della metallica più dispia torsione metallica più dispia torsione metalle più dispia torsione di più dispia dispia di più di | Rivestimento di scarpate mediante rete metallica a doppia tensione diviscimento di scarpate malante atsessa di rete metallica ne decenti di consistente di c | | RIPORTO | | | | | | | |
| TOTALE euro Cheremule, 14/12/2018 Il Tecnico Ing Claudia Moro | TOTALE euro Cheremule, 14/12/2018 II Tecnico Ing Claudia Moro | PF.0006.000 | LAVORI A MISURA Rivestimento di scarpate mediante rete metallica a doppia torsione - Rivestimento di scarpate mediante stesura di rete metallica zincata e plastificata. L'esecuzione comprende: stesura di una rete metallica a doppia torsione zincata e plastificata, di maglia esagonale tipo 6x8 cm e filo di diametro minimo di 2,2 mm (conforme alle Norme UNI EN 10223-3) tessuto con trafilato in ferro (conforme alle Norme UNI EN 10218) e ricoperto da un rivestimento plastico (conforme alle UNI EN 10245-2 e 10245-3) di spessore minimo 0,4 mm, il tutto debitamente teso ed ancorato al substrato mediante barrette con flangia e dado o chiodi in tondino di ferro acciaioso, ad aderenza migliorata , di diametro minimo di 14 mm, aventi lunghezza infissa non inferiore a 40 cm e massima 200 cm e con l'estremità libera sagomata ad U o con golfara con speciali piastre di ripartizione, di spessore di circa 7 mm, a forma quadrata dotate di zanche di fissaggio e di un foro centrale per il posizionamento della barra rigida e di apposite nervature atte ad un suo opportuno irrigidimento o comunque adatta al fissaggio della rete, compreso il fissaggio in testa e al piede della fune d'acciaio, il tutto nelle quantità tali da garantire la stabilità e l'aderenza della rete alla scarpata. Nel caso di stesura per fasce parallele dovrà essere garantita la sovrapposizione e la continuità mediante cuciture in ferro zincato e plasticato di diametro uguale al filo della rete. Comprese forniture, operazioni di posa come sopra descritto e quanto specificato in capitolato per rendere il lavoro finito a regola d'arte fascia come da elaborati progettuali | | | | | | 24,48 | 112′608,00 |
| TOTALE euro Cheremule, 14/12/2018 Il Tecnico Ing Claudia Moro | TOTALE euro Cheremule, 14/12/2018 II Tecnico Ing Claudia Moro | | SOMMANO Men quadir | | | | | 4 000,00 | 24,40 | |
| Cheremule, 14/12/2018 Il Tecnico Ing Claudia Moro | Cheremule, 14/12/2018 Il Tecnico Ing Claudia Moro | | Parziale LAVORI A MISURA euro | | | | | | | 112′608,00 |
| Il Tecnico Ing Claudia Moro | Il Tecnico Ing Claudia Moro I | | TOTALE euro | | | | | | | 112′608,00 |
| | A DIDODTADE | | Il Tecnico Ing Claudia Moro | | | | | | | |